

ЦШ ОАО «РЖД»
КАРТА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА № 2.2.1.1
Стрелки, оборудованные контрольными замками
Выполняемая работа
<p>Проверка действия контрольного стрелочного замка и стрелки на невозможность запираения ее замком в плюсовом и минусовом положениях при закладке между острием и рамным рельсом щупа толщиной 4 мм. Проверка плотности прилегания острия к рамному рельсу перебрасыванием баланса при запертой стрелке и попытке отжать острием от рамного рельса.</p> <p>Проверка состояние замка и гарнитуры внешним осмотром; наличия маркировки + (-) на крышке замка и шейке рельса, а для шарнирно-коленчатых замыкателей на крышке замка и станине.</p>
<p>Средства технологического оснащения: носимые радиостанции или другие имеющиеся в наличии средства связи с ДСП, набор стрелочных щупов 2—4 мм на рукоятке, малый ломик длиной 500 мм и диаметром 18 мм, отвертка (1,2x8,2x200) мм, слесарный молоток массой 0,5 кг, двусторонние гаечные ключи 14x17 мм; 17x22 мм; 27x30 мм; 30x32 мм, сигнальный жилет</p>

1 Общие указания

1.1 Настоящая карта технологического процесса распространяется на все типы стрелочных переводов, оборудованных контрольными замками Мелентьева.

1.2 Внешний осмотр и проверка действия стрелочных переводов с проверкой замыкания стрелок с использованием стрелочного щупа производится совместно с дежурным стрелочного поста.

1.3 Работа производится в свободное от движения поездов время (в промежутки между поездами) или технологическое "окно" с согласия дежурного по станции и с предварительной записью в Журнале осмотра путей, стрелочных переводов, устройств сигнализации, централизации и блокировки, связи и контактной сети формы ДУ-46 (далее Журнал осмотра).

Проверка каждой конкретной стрелки согласовывается с дежурным по станции (далее ДСП) по имеющимся в наличии средствам связи.

1.4 Проверка производится в плюсовом и минусовом положениях стрелки.

1.5 Недостатки, выявленные при проверке, оформляются записью в Журнале осмотра.

Недостатки, при которых согласно требованиям ПТЭ запрещается эксплуатация стрелочного перевода, устраняются с закрытием движения по стрелочному переводу. Другие недостатки, влияющие на нормальную работу стрелочного перевода, устраняются в свободное от движения поездов время.

Устранение недостатков производится в соответствии с требованиями «Инструкции по обеспечению безопасности движения поездов при технической эксплуатации устройств и систем СЦБ».

1.6 Щуп для испытания стрелок должен иметь клеймо (бирку) с указанием проверки в РТУ дистанции СЦБ.

2 Меры безопасности

2.1 При внешнем осмотре и проверке действия стрелочных переводов с проверкой замыкания стрелок с использованием стрелочного щупа следует руководствоваться требованиями п.п.1.17, 1.26, 1.28, 2.1, 4.2 «Правил по охране труда при техническом обслуживании и ремонте устройств сигнализации, централизации и блокировки в ОАО «РЖД», утвержденных Распоряжением ОАО «РЖД» № 2013р от 30.09.2009 г.

2.2 Работа производится без снятия напряжения в порядке текущей эксплуатации с оформлением записи в оперативном журнале, электротехническим персоналом, имеющим группу по электробезопасности при работе в электроустановках до 1000 В не ниже III.

Последовательность проверки стрелок должна быть определена с учетом направления движения поездов и маршрутов прохода по железнодорожной станции.

2.3 Работа выполняется бригадой, состоящей не менее чем из двух работников, один из которых должен следить за движением поездов

Члены бригады перед началом работ должны быть проинструктированы в установленном порядке.

3 Проверка действия контрольного стрелочного замка и стрелки на невозможность запираения ее замком в плюсовом и минусовом положениях при закладке между острием и рамным рельсом щупа толщиной 4 мм. Проверка плотности прилегания острия к рамному рельсу перебрасыванием баланса при запертой стрелке и попытке отжать острием от рамного рельса.

3.1 Действие контрольного стрелочного замка и стрелки на невозможность запираения ее замком в плюсовом и минусовом положениях проверяют, закладывая между острием и рамным рельсом щуп 4 мм. Щуп закладывается против места присоединения первой межостряковой тяги. При этом перевод стрелки из одного положения в другое осуществляет дежурный стрелочного поста, перебрасывая баланс. Замок стрелки, в которой между рамным рельсом и острием находится щуп, не должен запираться.

Затем, вытащив щуп и замкнув стрелку, запросить дежурного стрелочного поста перебросить баланс в другое положение и малым ломиком длиной сделать попытку отжать остряк от рамного рельса; в образовавшийся зазор между остряком и рамным рельсом щуп 4 мм не должен входить.

3.2 При обнаружении отставания остряка от рамного рельса на 4 мм и более следует сообщить об этом по средствам связи дежурному по станции, который делает соответствующую запись в Журнале осмотра.

Порядок взаимодействия работников смежных хозяйств при обнаружении и устранении отставания остряка от рамного рельса на 4 мм и более приведен в Приложении 6 к «Инструкции по обеспечению безопасности движения поездов при технической эксплуатации устройств и систем СЦБ».

4 Проверка состояние замка и гарнитуры внешним осмотром, наличия маркировки + (-) на крышке замка и шейке рельса, а для шарнирно-коленчатых замыкателей на крышке замка и станине

4.1 Состояние контрольного стрелочного замка и гарнитуры и надежность их крепления проверить визуальным осмотром, простукивая слесарным молотком. Обратить внимание на чистоту замков и гарнитуры, состояние и надежность крепления Т-образного болта, запирающей полосы, кронштейна, наличие и исправность кожуха, а также на глубину захода ригеля в вырез полосы, зазор между гранями выреза полосы и ригелем, легкость хода ригеля при запирании и отпирании замка, наличие закруток на болтах и маркировки "+" ("—") на крышке замка и шейке рамного рельса (на ручных стрелках с шарнирно-коленчатыми замыкателями - на крышке замка и станине). Следует также проверить надежность крепления кронштейна гарнитуры к шейке рамного рельса, обратив внимание на наличие двух гаек и шплинта на болте 20x80 мм.

4.2 При наличии отступлений от технических норм содержания принять меры к их устранению. Технические нормы содержания контрольных стрелочных замков приведены в карте технологического процесса № 2.2.2.1.

5 Оформление результатов

5.1 После окончания работы по осмотру стрелочных переводов и проверке невозможности их замыкания при закладке между остряком и рамным рельсом щупа 4 мм сообщить об этом дежурному по станции и сделать запись в Журнале осмотра

5.2 О выполненной работе сделать запись в Журнале формы ШУ-2.